Audi Q2

35 TFSI S tronic

28.280,00 € (MwSt. ausweisbar)

Anbieter: Audi Zentrum Bad Homburg/Oberursel AH Marnet GmbH & Co. KG*

Tel.: 06171 9795 493

Kommissionsnr.: 19999

Treibstoffart **Benzin**	Leistung **110 kW (150 PS)**	Getriebeart **Automatik**	Antrieb **Frontantrieb**
Außenfarbe **Manhattangrau Metallic**	Sitzbezug **schwarz-schwarz**	Polsterart **Stoff Skript**	Erstzulassung **12.06.2023**
Kilometerstand **8.967 km**	nächste HU **neu**	Verfügbar ab **sofort**	Fahrzeugart **Gebrauchtwagen**
Vorbesitzer **1**	Garantie **Ja**	:plus Audi Gebrauchtwagen *:plus*	

Produktabweichung

Fahrzeug verfügt über keinen Allradantrieb.||1) Abweichend von der gesetzlich verankerten Pflicht, dem Käufer/Verbraucher nach Vertragsschluss die "erforderlichen" Aktualisierungen bereitzustellen, vereinbaren die Vertragsparteien hiermit einen Ausschluss der gesetzlichen Aktualisierungspflicht. ||Das hat zur Folge, dass die Kaufsache nach deren Übergabe nicht wegen einer unterlassenen Bereitstellung einer erforderlichen Aktualisierung mangelhaft wird.||

Sonderausstattung

Einparkhilfe hinten

unterstützt das rückwärtige Parken und Rangieren innerhalb der Systemgrenzen durch akustisches Anzeigen des Abstands zu einem erkannten Objekt hinter dem Fahrzeug. Die Messung erfolgt durch unauffällig in den Stoßfänger integrierte Ultraschallsensoren, die bei eingelegtem Rückwärtsgang aktiviert werden.

Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und unterstützen beim Fahren. Die Verantwortlichkeit und notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleiben bei der fahrenden Person.

Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay

Mit dem Fahrerinformationssystem hat der Fahrer jederzeit alle wichtigen Informationen im Blick
Die Fahrerinformationen werden im hochauflösenden 3,5-Zoll-Farbdisplay auf der Instrumententafel angezeigt. Das Display zeichnet sich durch gute Ablesbarkeit und Übersicht aus. Neben den grundlegenden Fahrzeuginformationen erfolgt auch – falls vorhanden – die Anzeige zusätzlicher optionaler Funktionen wie Fahrerassistenzsysteme* oder Navigation. Zudem werden Hinweise für eine ökonomische Fahrweise angezeigt.

Der Bordcomputer mit Kurz- und Langzeitspeicher liefert unter anderem Informationen zu durchschnittlichem und momentanem Kraftstoffverbrauch, Restreichweite, durchschnittlicher Geschwindigkeit sowie Fahrzeit und Fahrstrecke. Das integrierte Effizienzprogramm unterstützt beim Fahren mit Verbrauchsdatenübersichten, einer vergrößerten Schaltanzeige (für Schaltgetriebe) und Sparhinweisen für ökonomischeres Fahren.

Die Pausenempfehlung analysiert das Fahrverhalten mittels verschiedener Sensoren. Dabei werden z. B. Lenkbewegungen und Pedalbetätigungen erfasst und mit den individuellen Verhaltensmustern der jeweils fahrenden Person abgeglichen. Wenn die Auswertung ergibt, dass Anhaltspunkte für ein Nachlassen der Aufmerksamkeit vorliegen, empfiehlt das System eine Pause durch eine Anzeige im Fahrerinformationssystem und ein akustisches Signal.

Zu den Anzeigeinhalten des Fahrerinformationssystems mit Farbdisplay zählen:

- Geschwindigkeit (Digitaltacho)
- Uhrzeit
- Kilometerstand
- Außentemperatur
- Tankwarnung mit Restreichweite
- Schaltempfehlung für Schaltgetriebe und Automatikgetriebe im manuellen Modus
- aktueller Radiosender oder Musiktitel
- Radio- und Medienlisten
- Telefonmenü (falls vorhanden)
- Informationen von Navigation (falls vorhanden)
- Hinweise von Fahrerassistenzsystemen* (falls vorhanden)
- Verbrauchsdatenübersichten
- Sparhinweise für ökonomischeres Fahren
- Pausenempfehlung

* Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und unterstützen beim Fahren. Die Verantwortlichkeit und notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleiben bei der fahrenden Person.

Infotainmentrechner

Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus

mit Fullsize-Airbag, in Höhe und Abstand einstellbar, inklusive Schalt- bzw. Wählhebelknauf in Leder; mit 12 Multifunktionstasten zur komfortablen Bedienung der vorhandenen Infotainment-Inhalte, wie z.B. Medien, Telefon, Navigations- oder der freiprogrammierbaren Taste

Navigationspaket

Navigieren, kommunizieren, informieren oder das umfangreiche Infotainment-Angebot genießen. Mit einem Bedienkon-zept, das fasziniert durch die brillante Darstellung auf einem hochauflösenden Farbdisplay. Ebenso begeisternd ist die Sprachbedienung per natürlichsprachlicher Interaktion oder mittels Touchpad mit einer Handschrifterkennung.

Zusätzliche Funktionen zum MMI Radio plus:

- Navigationssystem[18] auf dem hochauflösenden 8,3-Zoll-Farbdisplay
- Kartenupdate online[19]: Download aktueller Navigationsdaten
- 3D-Kartendarstellung mit Anzeige vieler Sehenswürdigkeiten und Stadtmodelle
- Online-Verkehrsinformationen[20]: Navigation mit Berücksichtigung des aktuellen Verkehrsaufkommens durch Echtzeitinformationen
- MMI-Suche: Freitextsuche mit intelligenten Zielvorschlägen bereits während der Eingabe
- MMI touch-Pad zur schnellen, intuitiven Bedienung, z.B. Zieleingabe per Handschrifterkennung sowie freies Bewegen und Zoomen in der Karte
- einfache Bedienung des Infotainments über Sprachbedienung per Ganzsatz[10, 21]
- detaillierte Routeninformationen: Kartenvorschau, Wahl aus Alternativrouten, POIs, Spurempfehlungen, Autobahnausfahrten, Kreuzungsdetailkarten u.v.m.
- WLAN-Hotspot zur Anbindung mobiler Endgeräte an das Internet sowie zur Nutzung der myAudi App[3, 11]
- 3 Jahre Nutzung von Audi connect-Diensten[5], wie z.B. Online-Verkehrsinformationen, Navigation mit Google™[22] Satellitenkarte, Parkplatzinformationen, Kraftstoffpreisen und von weiteren
- Nutzung von Navigationsdaten für vorausschauendes und effizientes Fahren, z.B. Tempolimits und Steigungen
- Landesinformationen mit Anzeige von länderspezifischen Informationen beim Grenzübertritt, z.B. zu geltenden Tempolimits, Vignettenpflicht etc.
- alle Umfänge von MMI Radio plus
- 10-GB-Flashspeicher für Musik, 2 SDXC-Speicherkartenleser, AUX-IN

Das Navigationspaket beinhaltet:

- Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay
- MMI Navigation plus mit MMI touch

3 Informationen über kompatible Mobiltelefone erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner oder unter www.audi.de/bluetooth.
10 Abhängig von länderspezifischer Verfügbarkeit.
11 Die aktuelle Kompatibilität des iOS-/Android-Betriebssystems finden Sie in der Beschreibung der myAudi App im jeweiligen App Store. Vorherige Registrierung unter www.audi.de/myaudi erforderlich.
18 Navigationsdaten für unterstützte Länder auf integriertem SD-Speicher verfügbar. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.
19 Die ausgelieferte Kartenversion kann im halbjährlichen Rhythmus bis maximal 5 Jahre nach Produktionsende der verbauten Infotainment-Gerätegeneration kostenfrei aktualisiert werden. Die aktuellen Navigationsdaten werden auf der myAudi Plattform unter www.audi.de/myaudi zum Download bereitgestellt und können via USB-Speichermedium im Fahrzeug installiert werden. In Verbindung mit Audi connect können die Karten der Heimatregion auch im monatlichen Rhythmus direkt im Fahrzeug heruntergeladen und aktualisiert werden. Darüber hinaus ist es möglich, die neuen Navigationsdaten bei einem Audi Partner installieren zu lassen, wobei zusätzliche Kosten entstehen können.
20 Der Audi connect-Dienst Online-Verkehrsinformationen steht für viele Länder zur Verfügung. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.
21 Verfügbar in ausgewählten Sprachen.
22 Google und das Google-Logo sind eingetragene Marken von Google Inc.

Räder, 5-Speichen, 6,5Jx16, Reifen 215/60 R16

Sitzheizung vorn

Audi connect Navigation & Infotainment

Audi connect verbindet Ihren Audi mit dem Internet und der Infrastruktur, um Sie unterwegs mit Informationen und Unterhaltung zu versorgen
Audi connect Navigation & Infotainment beinhaltet innovative Dienste von Audi connect. Diese machen nicht nur das MMI zu einem optischen Highlight, sondern ermöglichen darüber hinaus eine intelligentere Navigation, bessere Unterhaltung während der Fahrt und nützliche Informationen zur Umgebung oder zum Ziel.

Im Paket Audi connect Navigation & Infotainment sind enthalten:

- Navigation mit Google™ [22] Satellitenkarte
- Online-Points-of-Interest
- Online-Suche nach Navigationszielen
- Online-Verkehrsinformationen
- Wetterinformationen
- Zugriff auf Kalender
- WLAN-Hotspot[26]
- Online-News[27]
- Online-Media-Streaming[10,11,25]
- Zieleinspeisung über myAudi[10, 11]

10 Abhängig von länderspezifischer Verfügbarkeit.
11 Die aktuelle Kompatibilität des iOS-/Android-Betriebssystems finden Sie in der Beschreibung der myAudi App im jeweiligen App Store. Vorherige Registrierung unter www.audi.de/myaudi erforderlich.
25 Aktive WLAN-Verbindung zwischen Smartphone und Audi MMI für Online-Media-Streaming notwendig. Zur Nutzung benötigen Sie möglicherweise einen kostenpflichtigen Account des angebundenen Dienstes. Erfordert kostenpflichtiges Datenvolumen über einen Partner von Audi oder eine kundeneigene SIM-Karte mit Datenvertrag.
22 Google und das Google-Logo sind eingetragene Marken von Google Inc.
26 Erfordert kostenpflichtiges Datenvolumen über einen Partner von Audi.
27 Für die Bearbeitung des Newsfeeds in myAudi wird ein myAudi Account benötigt.

Rechtshinweise zu Audi connect:
Die Nutzung der von Audi connect unterstützten Dienste ist nur in Verbindung mit einem optionalen Navigationssystem möglich. Die Erbringung der Audi connect-Dienste erfolgt durch die AUDI AG/Importeure. Die Datenverbindung für die Audi connect-Dienste wird über eine fest im Fahrzeug verbaute SIM-Karte durch einen Mobilfunkanbieter hergestellt. Die Kosten dieser Datenverbindungen sind im Preis für die Audi connect-Dienste enthalten. Ausgenommen hiervon ist die Datenverbindung für den WLAN-Hotspot sowie Online-Media-Streaming und weiterer, über eine Audi Smartphone-App angebotener Dienste. Die Datenverbindung erfolgt für den WLAN-Hotspot sowie Online-Media-Streaming und weiterer, über eine Audi Smartphone-App angebotener Dienste ebenfalls über die fest im Fahrzeug verbaute SIM-Karte und einen kostenpflichtigen Datentarif des Audi Providers. Informationen zu Tarifen und zur Buchung finden Sie unter www.audi.com/myaudi.
Die Verfügbarkeit der von Audi connect Navigation & Infotainment unterstützten Dienste ist länderabhängig. Die angebotene Teaser-Phase steht drei Monate lang ab Erstzulassung zur Verfügung und endet automatisch nach Ablauf der drei Monate. Bei Kauf der Lizenz für Audi connect Navigation & Infotainment werden diese drei Monate nicht auf die Gesamtlaufzeit der Audi connect-Dienste angerechnet. Die Dienste werden grundsätzlich für mindestens ein Jahr ab Fahrzeugauslieferung zur Verfügung gestellt. Sofern die Audi connect-Dienste auf Leistungen von Drittanbietern basieren, kann eine dauerhafte Verfügbarkeit nicht gewährleistet werden, sondern obliegt der Verantwortung der Drittanbieter. Nach 24 Monaten ab Fahrzeugauslieferung verlängert sich die Laufzeit der Audi connect-Dienste kostenfrei einmalig um 12 Monate. Falls Sie eine solche Verlängerung nicht wünschen, teilen Sie dies bitte schriftlich an folgende Anschrift mit:
AUDI AG
Kundenbetreuung Deutschland
85045 Ingolstadt
E-Mail: kundenbetreuung@audi.de
Tel.: +49 800 28347378423.
Über anschließende Möglichkeiten einer Verlängerung der Audi connect-Dienste informiert Sie Ihr Audi Partner. Audi connect ermöglicht je nach Fahrzeugmodell den Zugriff auf die Dienste Google und Twitter. Eine dauerhafte Verfügbarkeit kann nicht gewährleistet werden, sondern obliegt Google und Twitter.

Nähere Informationen zu Audi connect erhalten Sie unter www.audi.com/connect und bei Ihrem Audi Partner, Informationen zu Tarifbedingungen bei Ihrem Mobilfunkanbieter.

MMI Navigation plus mit MMI touch

Serienausstattung

Außen	• Außenfarbe Manhattangrau Metallic
	• 5 Türen
	• Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
	• Außenspiegel links, asphärisch
	• Außenspiegel rechts (großes Sichtfeld), konvex
	• Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
	• Dachspoiler
	• Geschlossener Aufbau
	• Heckleuchten
	• LED-Scheinwerfer
	• Scheibenwaschanlage
	• Zierleisten standard
Räder/Reifen	• Reifen 215/60 R16 95V
	• Reifendruck-Kontrollanzeige
	• Reifenreparaturset
Innen	• Armaturentafel schwarz-schwarz
	• Teppich schwarz
	• Himmel titangrau
	• Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe
	• Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
	• Fensterheber
	• Frontscheibe mit grauem Colorstreifen
	• Fußmatten vorn und hinten
	• Innenspiegel, abblendbar
	• Klimaanlage manuell
	• Kofferraumbodenmatte
	• Nichtraucherausführung
	• Ohne Belederung
	• Ohne Klapptisch an Vordersitzlehne
	• Ohne Verkehrszeichenerkennung
	• Schalt-/Wählhebelknauf
	• Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung
	• Sideblades in Wagenfarbe
Sitze	• Stoff Skript schwarz-schwarz
	• Fahrersitz manuell höhenverstellbar
	• Kopfstützen hinten (3 Stück)
	• Kopfstützen vorn
	• Ohne Lendenwirbelstütze in den Sitzlehnen
	• Rücksitzlehne, umklappbar
	• Stoff Skript
Infotainment	• Bluetooth-Schnittstelle
	• Digitaler Radioempfang
	• Ohne Kompensor
	• USB-Schnittstelle mit Ladefunktion
Motor / Getriebe	• 4 Zyl.Ottomotor 1,5L Aggr. 05E.D
	• 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW TSI Grundmotor ist: TJ7/N09/T9F/T57
	• Abgaskonzept, EU6 AP
	• Frontantrieb
	• Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer
	• S tronic
	• Start-Stop-System mit Rekuperation
Sicherheit und Technik	• Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
	• Audi connect Notruf & Service
	• Audi pre sense front

	• Bremsbelagverschleißkontrolle
	• Doppelton-Signalhorn
	• Einstellbarer Geschwindigkeitsbegrenzer
	• Elektromechanische Parkbremse
	• Elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP
	• Funkschlüssel, ohne Safelock
	• Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen, erweitert und vorausschauend
	• Gurtanlegekontrolle
	• ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen
	• Kindersicherung, manuell
	• Nebelschlussleuchten
	• Progressivlenkung
	• Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
	• Tagfahrlicht
	• Wegfahrsperre, elektronisch
Weitere Serienausstattungen	• Linkslenker
	• Q2
	• Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre (variabel)
	• Typprüfland Deutschland
	• Wartungsintervallverlängerung

Weitere Bemerkungen des Anbieters

Fahrerairbag, Servotronic, Sitzheizung

Assistenzsysteme: Reifendruck-Kontrollanzeige; Audi pre sense front; Einstellbarer Geschwindigkeitsbegrenzer; Elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP Multimedia: MMI Navigation plus mit MMI touch; Navigationspaket; Audi connect Navigation & Infotainment; 6 Lautsprecher; USB-Schnittstelle mit Ladefunktion; Bluetooth-Schnittstelle; Digitaler Radioempfang Technik & Sicherheit: Einparkhilfe hinten; Progressivlenkung; LED-Scheinwerfer; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar; Fensterheber; Abgaskonzept, EU6 AP; Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar; Audi connect Notruf & Service; S tronic; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; Start-Stop-System mit Rekuperation; ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen; Wegfahrsperre, elektronisch; Klimaanlage manuell; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe; Tagfahrlicht Interieur: Fahrerinformationssystem mit Farbdisplay; Sitzheizung vorn; Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus; Innenspiegel, abblendbar; Stoff Skript; Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe; Rücksitzlehne, umklappbar Exterieur: Farbe Manhattangrau Metallic; Frontscheibe mit grauem Colorstreifen Sonstiges: Innenfarbe: schwarz; Ehemaliger Neupreis 37.090,00 Euro; Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus); Audi Neuwagen-Reifengarantie; Räder, 5-Speichen, 6,5Jx16, Reifen 215/60 R16; Nichtraucherfahrzeug; Sideblades in Wagenfarbe; 4 Zyl.Ottomotor 1,5L Aggr. 05E.D; Nichtraucherausführung; Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen, erweitert und vorausschauend; Scheibenwaschanlage Garantie 60 Monate ab Tag der Erstzulassung möglich

Technische Daten

Motorbauart	Reihen-4-Zylinder-Ottomotor mit Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung und Abgasturboaufladung
Hubraum	1498 ccm
Max. Drehmoment	250 Nm bei 1500 - 3500 min-1
Höchstgeschwindigkeit	218 km/h
Beschleunigung 0-100 Km/h	8,6 s
Kraftstoffart	

Umweltplakette	
CO_2-Effizienz	Auf der Grundlage der gemessenen CO_2-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt

Jahressteuer für dieses Fahrzeug[1]	**116,00 €**
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km	
Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,920 €/l (WLTP)	**2.304,00 €**
Erstellt am 10.05.2024	

Leistungsniveau	35
Max. Leistung	110 kW (150 PS) bei 5000 - 6000
Max. Leistung (PS)	150 PS
Abgasreinigungssystem	Katalysator, Lambdasonde, Ottopartikelfilter
Max. Leistung (kW)	110 kW
Emissionsnorm	Euro 6d-ISC-FCM
NOx-Emissionen	8,1 mg/km
Bremssystem	Diagonal-2-Kreis Bremssystem mit ESC/ABS/EBV, Bremskraftverstärker, hydraulischer Bremsassistent
Zul. Gesamtgewicht	1.870 kg
Zul. Dachlast/Stützlast	60/75 kg
Leergewicht	1380 kg
Getriebeart	7-Gang S tronic
Kupplung	Zwei hydraulisch betätigte Trockenkupplungen
Antrieb	Vorderradantrieb
Zulässige Anhängelast ungebremst	690 kg
Zul. Anhängerlast bei 8% Steigung	1700 kg
Zul. Anhängerlast bei 12% Steigung	1500 kg
Gepäckraumvolumen	405/1050 l
Tankinhalt ca.	50 l
Lenkung	Elektromechanische Progressivlenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung

* Anbieterinformationen

ImpressumGesetzliche Anbieterkennung: Autohaus Marnet GmbH & Co. KGSodener Str. 361462 KönigsteinDeutschlandTelefon: 06174/2993-0Telefax: 06174/2993-60E-Mail: info@marnet.deUSt-IdNr.: DE 111 299 664eingetragen im Handelsregister des Amtsgerichtes KönigsteinHandelsregisternummer HRA 1940 vertreten durch die persönlich haftende GesellschafterinMarnet GmbHdiese vertreten durch den Geschäftsführer Heinrich Marnet, Niels Marnet Sodener Straße 1-3, 61462 Königstein, Deutschlandeingetragen im Handelsregister des Amtsgerichtes KönigsteinHandelsregisternummer HRB 1839 Hinweis gemäß § 36 Verbraucherstreitbeilegungsgesetz (VSBG):
„Wir sind zur Teilnahme an einem Streitbeilegungsverfahren vor einer Verbraucherschlichtungsstelle weder bereit noch dazu verpflichtet.“
Verbraucherinformation gemäß Verordnung (EU) Nr. 524/2013:
Im Rahmen der Verordnung über Online-Streitbeilegung in Verbraucherangelegenheiten steht Ihnen unter http://ec.europa.eu/consumers/odr/ eine Online-Streitbeilegungsplattform der EU-Kommission zur Verfügung.

---

[1] Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen.
Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO2-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO2-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich seit dem 1. September 2018 bei der Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter www.audi.de/wltp
Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter www.dat.de/co2 erhältlich ist.

[3] Bei dem angegebenen Datum handelt es sich um das geplante Vertragsende des zu diesem Zeitpunkt in Nutzung befindlichen Fahrzeuges. Das Verfügbarkeitsdatum ist ein vorläufiges Rückgabedatum an die AUDI AG, kein mögliches Auslieferungsdatum. Das Datum kann gegebenenfalls variieren. Nach der Fahrzeugrücknahme sind weitere Prozesse nötig, bis das Fahrzeug zur Auslieferung bereitsteht. Diese Schritte können einige Zeit in Anspruch nehmen. Nach dem Nutzungsende werden Kundeninteressenten über die weitere Abwicklung durch die AUDI AG umgehend informiert.

[4] Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Der voraussichtliche Kaufpreis berechnet sich nach den im Zeitpunkt der Einstellung des Angebots bekannten Fahrzeugeigenschaften und beruht auf einer Prognose. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Das Fahrzeug ist unfallfrei. Im Falle eines Unfalls während der laufenden Nutzung steht das Fahrzeug nicht zur weiteren Nutzung und späteren Vermarktung zur Verfügung.

Bei dem Angebot handelt es sich um ein solches des oben angegebenen Anbieters. Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Die AUDI AG kann die Fehlerfreiheit, Vollständigkeit und Genauigkeit der enthaltenen Informationen nicht gewährleisten und übernimmt daher keine Haftung für diese. Näheres: https://www.audi.de/rechtliches.

Die beschriebenen Sonder- und Serienausstattungen sowie technischen Daten entsprechen grundsätzlich dem Stand der Erstauslieferung des Fahrzeugs; zwischenzeitliche Änderungen können allerdings erfolgt sein. Änderungen sind bei von der AUDI AG angebotenen Fahrzeugen vermerkt und dokumentiert. Bzgl. der aktuellen Ausstattung bzw. technischen Daten des Fahrzeugs kontaktieren Sie bitte den Anbieter.

© 2024. AUDI AG. Alle Rechte vorbehalten